



# WESTMETAL

Confecții metalice sudate  
Prelucrări mecanice de precizie  
Zincare electrochimică

## Fertigung von Metallteilen - Mechanische Bearbeitungen – Elektrochemische Verzinkung

Westmetal GmbH ,gegründet in 1994 ist ein Familiengeschäft, mit vollständigem Gesellschaftsvermögen, tätig im Bereich der Metallbearbeitung und- Beschichtung.



## Fertigung von Metallteilen

Schweißen von Teilen mit verschiedenartigen Strukturen, MIG-MAG und WIG– Schweißerei, Schweißerei in Punkte, Herstellung von Wagen und Karren für den industriellen Bereich, verschiedene Bearbeitungen von Edelstahl, Schmiedeeisen, Bearbeitungen durch Einpressen



Verarbeitungsmöglichkeiten:

1. Schneiden von Profilen mit Sagemaschine:
  - a. diam. max. - 180 mm
  - b. diam. max. - 230 mm
  - c. diam. max. - 360 mm
2. Trennung mit Schlagschere diam max: diam. max. 8 mm, lange max. 2500 mm.

3. Biegen von Rohren :

- a. Edelstahl diam. max. - 40 X 1,5 mm
- b. Stahl, diam. max. - 60 X 1,5 mm
- c. Radius min. - 80 mm
- d. Radius max. - 300 mm

4. Biegen (Abkantung) : max. 63 tonnen X lange 3000 mm

5. Bohrungen: diam. - 50 mm

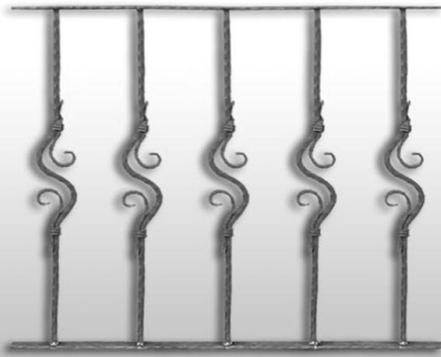
6. Pressen: Exzenterpressen

- a. 5 tonnen
- b. 25 tonnen
- c. 40 tonnen

7. Schweißen

- a. MIG-MAG - max. 300 Amper
- b. WIG - max. 250 Amper
- c. in Punkte - max 320 Amper

8. Plasmaschneiden:Stahl-35mm, Edelstahl-10mm



Details [Hier](#)

**Timisoara,  
AUREL PAUNESCU  
PODEANU Straße  
Nr.146A  
Tel:+40 256 291 616  
Email:westmetal@westmetal.ro  
www.westmetal.ro**