



WESTMETAL

Confecții metalice sudate
Prelucrări mecanice de precizie
Zincare electrochimică

Fertigung von Metallteilen - Mechanische Bearbeitungen – Elektrochemische Verzinkung

Westmetal GmbH ,gegründet in 1994 ist ein
Familiengeschäft, mit vollständig Gesellschaftsvermögen,
tätig im Bereich der Metallbearbeitung und- Beschichtung.



Mechanische Präzisionsbearbeitungen

Mechanisches Schneiden (*durch Zerspanung*) mit klassischen Anlagen und
Präzisions-CNC-Maschinen: Drehen, Fräsen, Fertigung von Zahnräder, Kettenrader, Zahnstangen.



Verarbeitungsmöglichkeiten:

1. **Konventionelles Abdrechseln:** Diameter: 530mm , Bearbeitungs-länge: 1000mm
2. **Konventionelles Fräsen:** Max. Länge: 600mm Max. Breite: 350mm
3. **CNC Abdrechseln:**
 - a. Drehmaschine : X-140 mm, Z-400mm, diam max 250mm

- b. Drehmaschine : X-170mm, Z-600mm, diam max. 300, **C Axis=360°**
- c. Drehmaschine : X-150mm, Z-400mm, diam max 260 mm, **C axis =360°**
- d. Drehmaschine : X-145mm, Z-340mm, diam max 240mm
- e. Drehmaschine : X-160mm, Z-670mm, diam max -300mm

4. **4. C.N.C.Frasen**

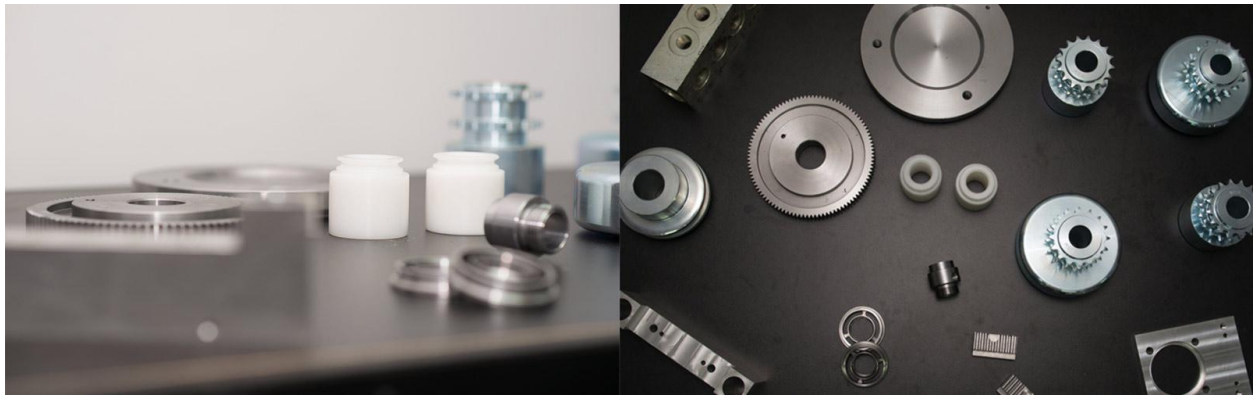
- a. C.N.C.Frasmaschine X-720mm, Y-480mm, Z-530mm, **AAxis=360°**
- b. C.N.C.Frasmaschine : X-720mm, Y-460mm, Z-510mm
- c. C.N.C.Frasmaschine : X-500mm, Y-300mm, Z-350mm

5. **Zahnrad**: Max. Diameter: 400mm, Modul/Zahn : Max:8mm

6. **Kettenrader**: Max. Diameter: 400mm, Max. Teilung: 1+ 1/2 “

7. **Schleifung**: Diameter: 100mm x Lange: 400mm

8. **Glatte Schleifung**: Lange :700mm x Breite : 200mm



Details [Hier](#)

Timisoara,
str. AUREL PAUNESCU PODEANU
Nr.146A
Tel:+40 256 291 616
Email:westmetal@westmetal.ro
www.westmetal.ro